



Divisão Galvânica

DINSER FERRAMENTAS DIAMANTADAS



- ROLOS
- REBOLOS
- BROCAS
- DISCOS
- LIMAS DIAMANTADAS
- PONTAS MONTADAS



Rebolos e Pontas Montadas



Limas Diamantadas



Ferramentas Eletrolíticas com Ligas Galvânicas



Apresentação

O processo

Galvanoplastia é um processo químico ou eletrolítico que consiste em depositar uma fina camada de metais sobre uma superfície metálica ou não. O nome é associado à família do anatomista e médico Luigi Galvani (1737-1798).

Ferramentas eletrolíticas Dinseer

As ferramentas eletrolíticas **Dinseer** são fabricadas de acordo com o sistema de gestão da qualidade I.S.O. 9001:2000. As diferentes formas das ferramentas eletrolíticas **Dinseer** são processadas com diferentes granas de CBN, diamantes sintéticos ou naturais fixados por uma camada de níquel sobre um corpo metálico, deixando

livres as arestas cortantes que possibilitam um alto desempenho. A granulometria dos diamantes utilizados depende do material a ser trabalhado.

Vantagens das ferramentas eletrolíticas com ligas galvânicas Dinseer

- Alta resistência e corte rápido devido a exposição dos diamantes.
- Não causam desintegração do material mesmo em alta velocidade.

Recuperação de ferramentas

A **Dinseer** realiza com extrema qualidade o serviço de recuperação de ferramentas para perfis normais e especiais, recolocando uma nova disposição de diamantes ou CBN.

Usos recomendados

- **Diamante**
 - Fibra de Vidro
 - Metal Duro
 - Vidro
 - Ferrite
 - Quartzo
 - Pedras Preciosas
 - Pedras Semipreciosas
 - Plásticos Reforçados
 - Lonas de Freio
- **CBN**
 - Aços Temperados
 - Aço Rápido
 - Aço Alto Carbono
 - Super Ligas
 - Ligas Alto Cromo

Tipos de Ferramentas Eletrolíticas

- Rebolos
- Rolos
- Pontas Montadas
- Discos de Corte
- Limas
- Escareadores
- Brocas
- Brunidores Expansivos

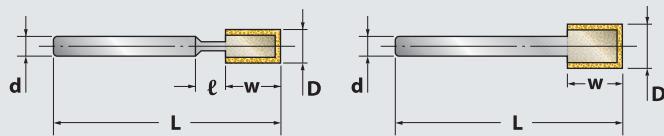
Pontas Montadas Diamantadas Eletrolíticas



Tipos de Pontas Montadas Eletrolíticas

CÓD. DINSER	D (mm)	W (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	d (mm)
DSE 3001	1	3	50	6	3
DSE 3002	1,5	3	50	8	3
DSE 3003	2	4	50	8	3
DSE 3004	2,5	4	50	8	3
DSE 3005	3	5	50	8	3
DSE 3006	3,5	5	50	12	3
DSE 3007	4	6	50	12	3
DSE 3008	5	6	50	-	3
DSE 3009	6	7	60	-	6
DSE 3010	7	8	60	-	6
DSE 3011	8	9	60	-	6
DSE 3012	10	5	60	-	6
DSE 3013	10	10	60	-	6
DSE 3014	12	5	60	-	6
DSE 3015	12	10	60	-	6
DSE 3016	15	5	60	-	6
DSE 3017	15	10	60	-	6
DSE 3018	20	10	60	-	6
DSE 3019	20	15	60	-	6

Desenho Técnico



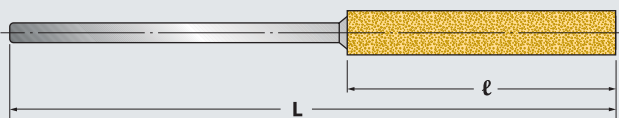
Limas Diamantadas Eletrolíticas



Tipos de Limas Diamantadas Eletrolíticas – Uso Manual

CÓD. DINSER	PERFIL	DENOMINAÇÃO	MEDIDA (mm)
DSE 1201		Chapa Paralela	5 × 1,4
DSE 1202		Quadrada	2,5 × 2,5
DSE 1203		Faca	2 × 5
DSE 1204		Triangular	3,5
DSE 1205		Chata Agulha	1,4 × 5
DSE 1206		Meia Cana	5 × 2
DSE 1207		Amêndoa	5 × 2
DSE 1208		Redonda	3
DSE 1209		Losango	5 × 2

Desenho Técnico



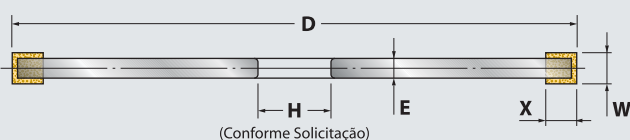
Discos Diamantados Eletrolíticos



Tipos de Discos de Corte

CÓD. DINSER	D (mm)	W (mm)	X (mm)	E (mm)
DSE 4501	25	1,0	1,0	0,7
DSE 4502	50	1,0	1,0	0,7
DSE 4503	75	1,5	1,5	1,2
DSE 4504	100	1,8	1,8	1,5
DSE 4505	110	1,8	1,8	1,5
DSE 4506	125	1,8	1,8	1,5
DSE 4507	150	2,0	2,0	1,7
DSE 4508	175	2,0	2,0	1,7
DSE 4509	200	2,0	2,1	1,8
DSE 4510	225	2,0	2,2	1,9
DSE 4511	250	2,0	2,3	2,0
DSE 4512	275	2,0	2,4	2,1
DSE 4513	300	2,0	2,5	2,2
DSE 4514	325	2,0	2,6	2,3
DSE 4515	350	2,0	2,7	2,4

Desenho Técnico





Mais de 30 Anos Fabricando Ferramentas Diamantadas Eletrolíticas

kaoru



DINSER FERRAMENTAS DIAMANTADAS LTDA.

Rua Salvador Pires de Lima, 151/135/125 - Sacomã - São Paulo - SP
CEP: 04248-000 • Tel.: (11) 2065-1800 • Fax: (11) 2065-1818
Home page: www.dinser.com.br • E-mail: dimser@dimser.com.br

